

• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •

RUST-OLEUM®

INDUSTRIAL COATING

SteelTech™

DTM Epoxy Mastic

Epoxia Mastic • Epoxy Mastic

- Rust-Proof Guarantee
- Fortified with Stainless Steel Flake
- Formulated to Bond Direct to Metal without Primer

Gloss • Lustroso • Lustré  
Metallic Gray  
Gris Metalizado • Gris Métallique

1

Base

Item No. 266698

1 U.S. Gallon | 3.79 Litros/Litres

HIGH PERFORMANCE

**Eliminación:** Eliminar el contenido de acuerdo con las ordenanzas locales, las ordenanzas estatales, provinciales y las ordenanzas federales.

**Nota:** 19% de la mezcla consiste de ingredientes de toxicidad aguda desconocida.

▲ **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo— www.P65Warnings.ca.gov.

**DANGER:** Liquide et vapeurs inflammables. Peut induire des anomalies génétiques. Peut provoquer le cancer. Peut irriter les voies respiratoires. Risque avéré d'effets graves pour les organes. Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer une allergie cutanée. TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

**Prévention:** Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. NE PAS FUMER. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. Se procurer les instructions avant utilisation. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols. Se laver les mains soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage/antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

**Intervention: Premiers Secours:** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/Se doucher. EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Consulter un médecin. EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon. Traitement spécifique (voir sur cette étiquette). En cas d'irritation cutanée: Consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste: Consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Consulter un médecin. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. **En cas d'incendie, les agents d'extinction préconisés sont: Mousse d'alcool, dioxyde de carbone, produit chimique sec, mousse, ou eau pulvérisée éteindre.**

**Stockage:** Garder sous clef dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Conserver le récipient bien fermé.

**Élimination:** Éliminer le contenu conformément aux réglementations locales, provinciales, et les lois fédérales.

**Note:** 19% du mélange constitué de composant(s) de toxicité aiguë inconnue.

▲ **AVERTISSEMENT:** Cancer et Troubles de l'Appareil Reproducteur— www.P65Warnings.ca.gov.

#### NJ & PA Right-to-Know

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| Epichlorohydrin-Bisphenol A Resin          | 25068-38-6 |
| Talc (Hydrous Magnesium Silicate)          | 14807-96-6 |
| Iron                                       | 7439-89-6  |
| Xylenes (o-, m-, p- isomers)               | 1330-20-7  |
| Methyl Isobutyl Ketone                     | 108-10-1   |
| Chromium                                   | 7440-47-3  |
| Petroleum Naphtha, Hydrodesulfurized Heavy | 64742-82-1 |
| Nickel Compounds                           | 7440-02-0  |
| Ethylbenzene                               | 100-41-4   |

VOC Max: <250 g/L when mixed (Part 1:Part 2)

For use in areas of repeated heavy abrasion, including mechanical wear and repeated scrubbing with industrial solvents, cleaners or scouring agents. Suitable for the exterior exposure of metal structures.

**Surface Preparation:** Remove any dirt, oil, grease, or other contaminants by washing with Original Original Krud Kutter® Cleaner/Degreaser or suitable cleaner and water. Rinse with fresh water and allow to dry. If mold or mildew is present, it must be removed by an appropriate manner such as cleaning with a bleach solution. **Steel:** Hand tool (SSPC-SP-2) or power tool (SSPC-SP-3) clean to remove loose rust, mill scale and deteriorated previous coatings. For optimum corrosion resistance, abrasive blast clean to commercial grade SSPC-SP-6. **Galvanized Metal:** Remove loose rust by hand or power tool cleaning. **Concrete and Masonry:** Hand or power tool clean to remove all loose or unsound concrete, masonry, or previous coating. Very dense, non-porous concrete should be acid etched or abrasive blasted to remove the laitance layer and create a surface profile. Allow new concrete to cure for 30 days before coating. **Previously Coated:** Previously coated surfaces must be sound and in good condition. Smooth, hard, or glossy finishes should be scarified by sanding to create a surface profile. To ensure product compatibility, a test patch is suggested.

**Mixing:** The mixing ratio is 1:1 (base:activator) by volume. Thoroughly premix both base component and activator separately, then combine and continue mixing. Once thoroughly mixed, the material is ready to use. Do not mix more material than can be applied within the stated pot life. Material should not need thinning. Attempt to apply material before making any thinning adjustments, up to 10%, with 160402 Epoxy Thinner or 333402 Acetone Thinner.

**Application:** Apply only when the air and surface temperatures are between 50-100°F (10-38°C) and the surface temperature is at least 5°F (3°C) above the dew point. The relative humidity should not be greater than 85%. This coating can be applied by brush, roller or spray. Consult with the technical data sheet for additional technical information and spray recommendations. Visit [www.rustoleum.com](http://www.rustoleum.com) for information about our Rust-Proof Guarantee. Use of a primer is required to qualify for the Rust-Proof Guarantee.

**Dry Times (at 70°F/21°C):** Tack Free: 6-8 hours; Handle: 6-12 hours; Recoat: 16 hours-30 days. **Recommended Film Thickness:** Wet: 7.0-11.5 mils (177.8-292.1 microns); Dry: 5.0-8.0 mils (127-203.2 microns). **Practical Coverage:** 125-225 ft<sup>2</sup>/gal (3.1-5.5 m<sup>2</sup>/L). **Pot Life (at 75°F/24°C):** 2-4 hours. For additional information, refer to the product's Technical Data Sheet or visit [www.rustoleum.com/industrial](http://www.rustoleum.com/industrial).

**Clean-Up:** Use xylene or acetone.

Para uso en áreas de abrasión intensa y repetida, incluidos el desgaste mecánico y el restregado repetido con solventes, limpiadores o productos abrasivos de uso industrial. Adecuado para la exposición exterior de estructuras metálicas.

**Preparación de la Superficie:** Elimine cualquier suciedad, aceite, grasa u otro contaminante mediante lavado con el Limpiador y Desengrasante Original Krud Kutter® o con un limpiador adecuado y agua. Enjuague con agua pura y permita que se seque. El polvo y mildu tienen que ser limpiador con una solución de blanqueador. **Acero:** Use una herramienta de mano (SSPC-SP-2) o herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para la limpieza de todas las incrustaciones sueltas, incrustaciones de planta y capas previas deterioradas. Para una resistencia óptima contra la corrosión, limpie usando ráfagas de aire comprimido con abrasivo hasta llegar a un grado comercial de SSPC-SP-6. **Metal Galvanizado:** Remueva la corrosión suelta usando una herramienta de mano o una eléctrica para efectuar la limpieza. **Concreto y Albañilería:** Limpie usando herramienta de mano o eléctrica para remover cualquier concreto y residuos de albañilería que se encuentran sueltos o en mal estado. Limpie el concreto suave usando mordentado ácido con la Solución para la Limpieza y el Mordentado Ácido 108402. El concreto nuevo o albañilería tienen que curarse por 30 días antes de la aplicación del acabado. **Previamente Pintadas:** Las superficies que han sido previamente pintadas tienen que estar sólidas y en buena condición. Los acabados suaves, duros o lustrosos tienen que ser rayados por medio de lijado para crear un perfil en la superficie. Para garantizar la compatibilidad del producto, se sugiere un parche de prueba.

**Mezcla:** La tasa de mezclado es de 1:1 (base:activador) por volumen. Mezcle bien ambos componente base y el activador antes de añadir uno con el otro juntos, luego combine estos componentes y mezcle completamente. Una vez completamente mezclado el material está listo para ser usado. No mezcle más cantidad de material que la

que puede ser aplicada dentro de la vida en tarro indicada. El material no necesita ser diluido. Trate de aplicar el material antes de efectuar ajustes por medio de dilución, hasta 10%, con Epoxia Diluyente 160402 o Acetona Diluyente 333402.

**Aplicación:** Aplique solamente cuando las temperaturas del aire y la superficie se encuentran entre 0 a 38°C (32 a 100°F) y la temperatura de la superficie se encuentra a por lo menos 5°C (5°F) sobre el punto de condensación. La humedad relativa no debería ser mayor que un 85%. Este acabado puede ser aplicado usando una brocha, rodillo o rociador. Consulte con la Hoja con la información técnica para adquirir información adicional y las recomendaciones para el rociado. Visite a [www.rustoleum.com](http://www.rustoleum.com) para obtener nuestra la Garantía Rust-Proof. El uso de una primera capa para la preparación es requerido para calificar para la Garantía Rust-Proof.

**Tiempos de Secado (a 21°C/70°F):** Libre de Pegajosidad: 6 a 8 horas; Manipulación: 6 a 12 horas; Nueva Aplicación: 16 horas a 30 días. **Espesor de Película Recomendado:** Humedo: 177.8 a 292.1 micras (7.0 a 11.5 mils); Seco: 127 a 203.2 micras (5.0 a 8.0 mils). **Rendimiento Práctico:** 3.1 a 5.5 m<sup>2</sup>/L (125 a 225 pies<sup>2</sup>/gal).

**Tiempo de Uso (at 24°C/75°F):** 2 a 4 horas. Para obtener información adicional consulte la ficha de información técnica del producto o visite [www.rustoleum.com/industrial](http://www.rustoleum.com/industrial).

**Limpieza:** Utilice xileno o acetona.

Pour utilisation dans les zones de forte abrasion, incluant l'usure mécanique, le frottement répété à l'aide de solvants, de nettoyeurs et de produits abrasifs industriels. Compatible pour l'exposition extérieure des structures métalliques.

**Préparation de la Surface:** Éliminez toute la saleté, l'huile, la graisse ou autres contaminants en utilisant le Dégraissant/Nettoyant Original Krud Kutter® ou un nettoyeur adapté et de l'eau. Rincez à l'eau claire et laissez sécher. Les moisissures et le mildu doivent être nettoyés avec un nettoyeur chloré ou une solution d'eau de javel. Rincez abondamment à l'eau froide et laissez sécher complètement. **Acier:** Enlever la rouille ou la calamine qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **Métal Galvanisé:** Utilisez un outil manuel ou un outil électrique pour enlever la rouille qui s'effrite et les couches de peinture détériorées avec un outil à main (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3). Pour une résistance à la corrosion optimale, graineler jusqu'à l'obtention d'une catégorie commerciale (É-4L-SSPC-SP-6). **M**